DADOS TÉCNICOS

Sinalizador sonoro Fluke SB140



Atualize o seu processo de deteção de fugas com o sinalizador sonoro Fluke SB140

Garanta a integridade dos seus reservatórios não pressurizados com o sinalizador sonoro Fluke SB140. Este método de ponta revoluciona a deteção de fugas e os testes de estanquidade através da colocação do sinalizador sonoro SB140 no interior do reservatório e da utilização de uma câmara acústica Fluke a partir do exterior para localizar visualmente as fugas de ultrassons em cordões de soldadura, juntas, vedantes, escotilhas ou janelas. É perfeito para o controlo da qualidade nas indústrias aeronáutica, automóvel, ferroviária e de salas esterilizadas, entre outros.



O Modo Beacon torna o processo ainda mais fácil

RÁPIDO E PRECISO
É ideal para aplicações em que a pressurização não é viável, proporcionando um processo de inspeção rápido e preciso para veículos, aeronaves, compartimentos e edifícios.

EFICIENTE
Os métodos tradicionais são demorados e requerem um trabalho intensivo. O sinalizador sonoro Fluke SB140, em combinação com uma câmara acústica, permite detetar e resolver fugas rapidamente.

INTUITIVO
É fácil de utilizar e requer uma formação mínima, sendo acessível a todo o pessoal.

O sinalizador sonoro Fluke SB140 foi concebido a pensar nas aplicações de estanquidade e para a utilização em combinação com as câmaras acústicas Fluke. A frequência de ultrassons escolhida de 40 kHz é excelente para se deslocar através do ar com baixa atenuação. Isto significa que o som no interior de um espaço fechado pode sair eficazmente de um percurso de fuga e chegar à câmara Fluke para a respetiva visualização. As câmaras acústicas Fluke detetam facilmente a frequência de ultrassons do sinalizador sonoro SB140, pelo que o potencial ponto de fuga é detetado visualmente no ecrã. A utilização da câmara acústica Fluke no "Modo Beacon" é ainda mais simples, uma vez que o filtro de frequência da câmara está fixado e centrado em 40 kHz.

Aplicações e vantagens

O sinalizador sonoro Fluke SB140 foi concebido para proporcionar deteções de fugas e testes de estanquidade fáceis, rápidos e avançados em várias indústrias, garantindo padrões de elevada qualidade e conformidade regulamentar.



Indústria automóvel

Qualidade do produto: reduza as reclamações de garantia com testes em linha de estanquidade e de fugas de água em janelas/portas automáticas.

Segurança: garanta a integridade do compartimento da bateria para veículos elétricos com testes rápidos e fiáveis de estanquidade e de fugas.

Veículos pesados: teste os compartimentos dos eixos de camiões quanto estanquidade e fugas.



Indústria aeronáutica

Segurança: efetue testes de estanquidade e de fugas em cabinas, janelas e tanques de aeronaves durante a manutenção de aviões novos e ativos.



Indústria de salas esterilizadas

Qualidade do produto: minimize as reclamações de garantia e os períodos de inatividade enquanto cumpre os requisitos regulamentares com testes de estanquidade e de fugas em salas esterilizadas.



Indústria de produtos de linha branca

Qualidade do produto: garanta a utilização de vedantes adequados em equipamentos como máquinas de lavar roupa e frigoríficos com testes em linha de estanquidade e de fugas na produção.



Indústria marítima

Redução de custos: evite danos nas cargas e cumpra os requisitos regulamentares com testes de estanquidade e de fugas em contentores.

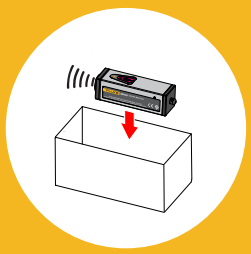


Indústria de construção

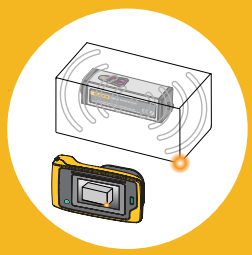
Qualidade: identifique pontos fracos em portas, janelas, fachadas e módulos de escritório para minimizar o consumo de energia e garantir o isolamento acústico com testes de estanquidade e de fugas.

Como detetar uma fuga em três passos simples

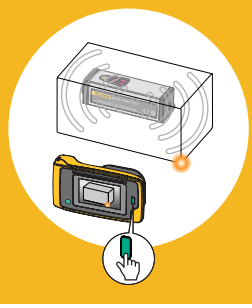
1 Configuração:
Coloque o sinalizador sonoro no interior do contentor que pretende testar.



2 Deteção:
Utilize a câmara acústica Fluke para detetar possíveis fugas.



3 Captação:
Capte a fuga na câmara acústica para a respetiva documentação.



Especificações

Especificações gerais	
Temperatura de funcionamento	-20 a +54 °C (-4 a 130 °F)
Temperatura de armazenamento	-40 a +55 °C (-40 a 131 °F), sem bateria
Humidade relativa	10 a 95%, sem condensação
Proteção contra infiltrações (IP)	IEC 60529: IP40
Dimensões do dispositivo (A x L x C)	(32 x 32 x 105) mm, (1,26 x 1,26 x 4,125) pol.
Estrutura	Alumínio extrudido
Peso: sinalizador sonoro	175 g (6,2 onças), bateria incluída
Peso (sonda acústica):	12 g (0,45 onças)
Autonomia da bateria	> 300 horas
Alimentação	Bateria alcalina de 9 V (incluída)
Frequência de som	40 kHz ± 1,5 kHz
Controlos	Interrutor de ligar/desligar
Garantia	2 anos
Segurança	
Segurança geral	IEC 61010-1: Grau de poluição 2
Norma internacional de compatibilidade eletromagnética (EMC)	IEC 61326-1: Ambiente eletromagnético portátiI, IEC 61326-2-2 CISPR 11: Grupo 1, Classe A
Coreia (KCC)	Equipamento de Classe A (transmissão e comunicação industrial)
EUA (FCC)	47 CFR 15, subparte B. Este produto é considerado um dispositivo isento conforme a cláusula 15.103.



Informações para encomendas

FLUKE-SB140 – Sinalizador sonoro Fluke SB140

Incluído
Unidade de sinalizador sonoro, bateria de 9 V, mala flexível, sonda de 1 polegada como acessório, folha de instruções e cartão de garantia.

Visite **fluke.com** para obter informações completas sobre estes produtos ou solicite-as ao seu distribuidor Fluke.

Fluke. Keeping your world up and running.™

fluke.com

©2025 Fluke Corporation.
Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio.
250152-pt

A modificação deste documento não é permitida sem a autorização por escrito da Fluke Corporation.